

SERIE PM500FE

DATENBLATT

POWER MOLLER®





INHALTSVERZEICHNIS

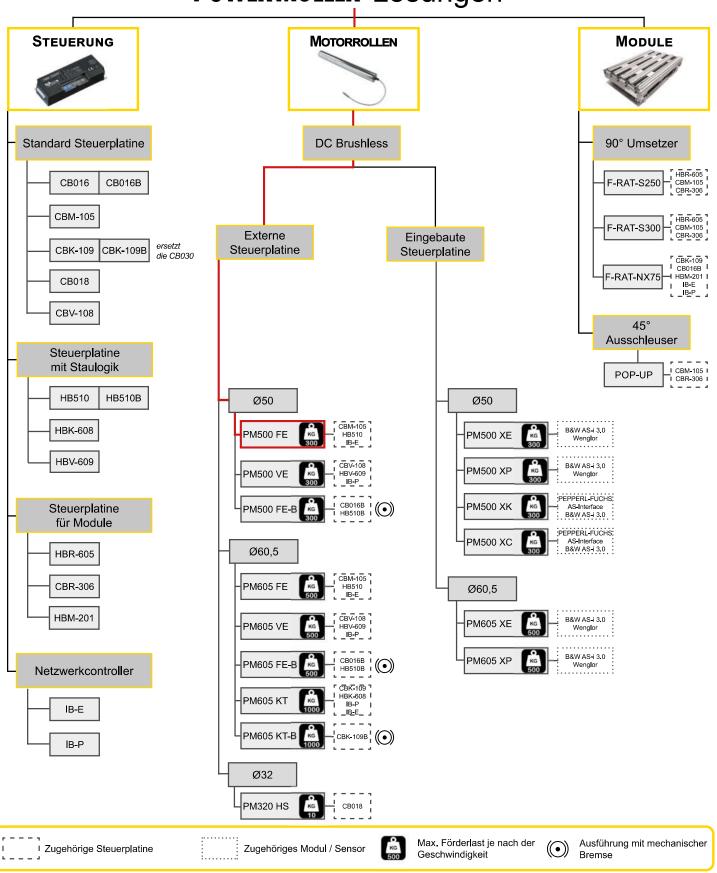
1 - Vorstellung der Produktpalette Power Moller®	Seite 3
2 - Vorstellung der Serien Haupteigenschaften Aufbau und Bezeichnung Anwendungsbeispiele Eigenschaften je nach Art der Steuerkarte	Seite 4
3 - Förderleistung Antrieb durch Keilrippenriemen Bremsweg je nach Gewicht und Art der zu transportierenden Last	Seite 9
4 - Vorstellung der verschiedenen Möglichkeiten zur Befestigung	Seite 12
5 - Geometrie Rohr mit Sicken - Sechskant Achse federnd Rohr mit Sicken - M8-Innengewinde Achse mit Schraube Rolle mit Keilriemenantriebskopf - Sechskant Achse federnd Rolle mit Keilriemenantriebskopf - M8-Innengewinde Achse mit Schraube Rolle mit Rundriemenantriebskopf - Sechskant Achse federnd Rolle mit Rundriemenantriebskopf - M8-Innengewinde Achse mit Schraube Rolle ohne Übertrieb - Sechskant Achse federnd Rolle ohne Übertrieb - M8-Innengewinde Achse mit Schraube	Seite 14
6 - Geometrie - Kurven Rolle mit konischen Aufschieblingen und Sicken - Innenradius Ri= 800 mm Rolle mit konischen Aufschieblingen und Keilriemenantriebskopf - Innenradius Ri=800 mn Rolle mit konischen Aufschieblingen und Rundriemenantriebskopf - Innenradius Ri=800m Rolle mit konischen Aufschieblingen und Sicken - Innenradius Ri=850mm Rolle mit konischen Aufschieblingen und Keilriemenantriebskopf - Innenradius Ri=850m Rolle mit konischen Aufschieblingen und Rundriemenantriebskopf - Innenradius Ri=850m	m n
7 - Sonderausführung PVC-Schlauch Beschichtung aus Naturgummi, Nitril und Polyurethan	Seite 28
8 - Anwendung als Gurtförderer Anwendungsbedingungen und Empfehlungen Aufbau Förderleistung Geometrie der balligen Rolle Rohreigenschaften	Seite 29
9 - Einbau Drehmomentstütze für glatte Sechskant Achse 11,1 mm - flache Seite oben Drehmomentstütze für glatte Sechskant Achse 11,1 mm - Spitze oben Drehmomentstütze für Sechskant Außengewinde Achse - flache Seite oben Drehmomentstütze für Sechskant Außengewinde Achse - Spitze oben Freie Seite mit M8-Innengewinde Achse	Seite 35
10 - Steuerung mit Steuerplatine CBM-105 mit Steuerplatine HB510	Seite 37
11 - Zubehör Keilrippenriemen Verlängerungskabel Rundriemen Stromversorgung 24V DC Stecker für die Stromversorgung 24V DC	Seite 38
12 - Produktkennzeichnung runder Aufkleber viereckiger Aufkleber	Seite 40
Anhang 1: Einbauerklärung	Seite 41





1 - Vorstellung der Produktpalette Power Moller®

POWER MOLLER® Lösungen







2 - Vorstellung der Serien

Die Motorrolle PM500FE mit Brushless-Technologie arbeitet zusammen mit dem externen Steuermodul CBM-105 oder HB510. Sie ist für Förderstrecken mit leichten und mittleren Lasten in den Bereichen der Auftragsvorbereitung und Verteilung, für Montagelinien ausgelegt. Die Steuerung ist von der Rolle getrennt um die Leistung und die Lebensdauer zu verbessern bzw. die unterschiedlichen Dienste zu optimieren (z.B.Pulssignal, Beschleunigungsbzw Bremsrampe, Haltebremse, usw.). Bei Bedarf lassen sich alle Module an die vorhandene SPS anschliessen.



Haupteigenschaften ······

	Gleichstrommotor brushless		24V DC (+ /- 1	0 %) – Restwell	igkeit < 10 %			
	Isolierungsklasse		Е	E				
		Dauerbetrieb	100%					
CH	Betrieb bei 40°C	Schaltbetrieb	Schaltungsdau	max. 1800 Schaltungen pro Stunde Schaltungsdauer 1 Sek.EIN / 1 Sek. AUS ED = EIN / (EIN + AUS) ≤ 50 %				
<u>N</u>	Bremse		dynamische B	remsung				
ΗΨ	Schutzklasse		IP54 (IP65 ode	er Tiefkühlanwer	ndung auf Nachfi	rage)		
<u> </u>	Kabellänge		300 mm mit 9	poligem JST-Ste	ecker			
ELEKTROMECHANISCH	Schutz		Überhitzungsschutz (95°C für die Steuerung und 110°C für den Motor) Schutz gegen induzierte Spannung					
급	Umgebungstemperatur		$0^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$ - taupunktsfrei - keine ätzende oder explosionsfähige Luft - Erschütterung< 0,5 G					
	Lärmpegel		≈ 52 dB Nominalwert bei 1 Meter Abstand					
	Geschwindigkeitsc	ode	15	25	55	90		
	Übersetzung		1/44,90	1/26,67	1/12,64	1/7,5		
	Stecker		JST-Stecker #S9B-XH-A 9 polig					
STEUERUNG	Funktionen der Plat	tine	siehe Eigenscl	haften der CBM-	-105 (Seite 7) un	d HB510 (Seite 8)		



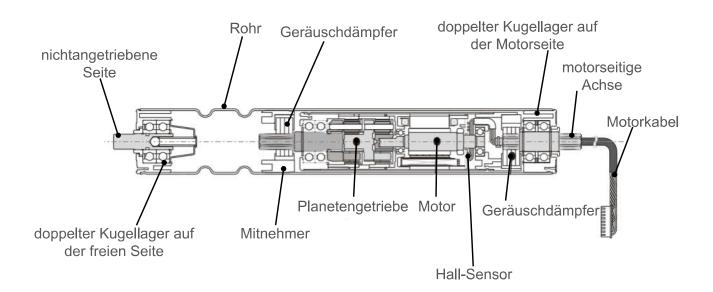
Die Motorrolle PM500FE soll ausschließlich im Innenbereich eingesetzt werden.



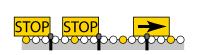
	Achse und Seitenkappe motorseitig :	Sechskant glatt Sechskant mit Außengewinde	 Sechskant glatt 11,1 mm oder mit M12 Außengewinde Achse aus wärmebehandeltem und phosphatiertem Stahl Endkappe aus Zamak (Legierung Zink / Aluminium / Magnesium)
	nichtangetriebene Seite :	Sechskant federnd feste Schraubverbindung	 Sechskant glatt 11,1 mm federnd, 12mm Abflachung mit M8-Innengewinde Achse aus wärmebehandeltem und phosphatiertem Stahl Seitenkappe aus Zamak (Legierung Zink / Aluminium / Magnesium)
SCH	Rohr :	verzinkter Stahl Edelstahl	 Rohr aus kaltgezogenem Präzisionsstahl Qualität ST37-2 AußenØ 50mm verzinkter Stahl oder Edelstahl (304L)
MECHANISCH	Antriebsköpfe :	Keilriemen Sicken	Antriebsköpfe für: • 8-rippige Keilriemen, aus Zamak (Legierung Zink / Aluminium / Magnesium) • Rundriemen ø4 bzw.5mm mit sechskant Achse glatt federnd oder mit M8-Innengewinde Achse
	Sicken :	Sicken	 Sicken in verschiedenen Stellen von 33mm bis 300mm vom Rohrende Tiefe 5,8mm Rundriemen ø 4 bzw. 5 mm
	Aufschieblinge :	Konische	 Konische Aufschieblinge aus Kunststoff (PP) für einen Innenradius (Ri) von 800 bzw.850mm für die Kurven PVC-Schlauch grau Dicke 2 bzw. 3 mm (~68 ShA), schwarz antistatische Ausführung (optional)
	Beschichtung :	Polyurethan	PU-Beschichtung durch Polymerisierung, Dicke 3mm, 90 ShA, grau
		Naturgummi	• Naturgummi durch Heißvulkanisierung, Dicke 3mm, 60~65 ShA



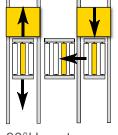
Aufbau und Bezeichnung



Awendungsbeispiele



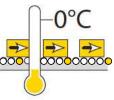
Staudrucklose Förderung



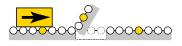
90°Umsetzung



Kurve



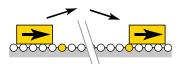
Kühlkammer



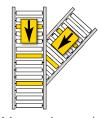
Tor



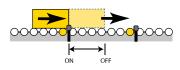
Rollenbahn



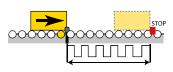
Beschleunigung / Bremsrampe



Verzweigung / Vereinigung



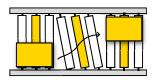
Längemessung



Steuerung des Bremsweges durch Impulssignal (CBM-105)



Haltebremse



Verschieben (seitliches Ausrichten)



Eigenschaften je nach Art der Steuerkarte ·

MIT CBM-105

	Eigenschafte	EN	Geschwindig- KEITSCODE 15	Geschwindig- KEITSCODE 25	Geschwindig- KEITSCODE 55	Geschwindig- KEITSCODE 90			
	Motor			Gleichstrom-Motor Brushless 24V DC					
	Leistungsaufnahme (W)	Nominal			28,8 - 64,8				
CH	Leistungsaumanme (VV)	beim Anlauf		9	6				
2	Tangentialkraft (N) *	Nominal	133,9 - 143,9	78 - 86	42,8 - 46	20,9 - 27,9			
¥	rangentialkraft (N)	beim Anlauf	349,8	225	111,8	62,7			
EKTROMECHANISC	Betrieb		Dauerbetri	Dauerbetrieb oder Schaltbetrieb, max. 1800 Schaltungen pro Stunde. Schaltungsdauer: 1 Sek.EIN/1 Sek.AUS					
RO	Bremse		Dynamische Bremsung						
Ϋ́	Geschwindigkeit (m/min)	Leerlauf	2,2 - 17,4	3,7 - 29,3	7,7 - 61,7	13,0 - 104,0			
H H	Schutzklasse (Motorrolle)			IP54, IP65 (andere Scl	hutzklasse auf Anfrage)				
	Länge		285 bis 1200 mm	260 bis 1200 mm	260 bis 1200 mm	225 bis 1200 mm			
	max.zulässige statische La	ast	300mm-1200 mm = 65-15 kg/Rolle						
	Eingangssignal		Start/Stopp, Drehrichtung						
	Auswahl der Drehrichtung		mittels Dip-Schalter oder Eingangsignal						
G	Geschwindigkeitsregelung		20 Geso	chwindigkeitsstufen mit d	lem Drehschalter auf de	r Platine			
EUERUNG	Geschwindigkeitsregelung		20 Geschw	indigkeitsstufen durch ex	kterne analoge Spannun	g 0-10V DC			
E S	Beschleunigungs-/ Abbrem	srampe		mit dem Poti stufenlos v	on 0 bis 2,5 s einstellbar				
	Einschalten der Servo-Bre	mse		EIN/AUS mit de	em Dip-Schalter				
S	Pulssignal (Pulse/Umdreh	ung)	89,9	53,34	25,28	15			
	Fehlersignal		Überhitz	Überhitzung, Kabel defekt, Unterspannung, Überspannung, usw					
	Schutz		Gegen Verpolung 0/	Gegen Verpolung 0/24V und Schutz gegen Stromrückeinspeisung, Sicherung, integrierter Thermistor					

^{*} Daten bei hoher Umgebungstemperatur gemessen (+ 40°C, max. empfohlene Betriebstemperatur)

Bitte kontaktieren Sie uns für spezifische Anfragen.



MIT HB510

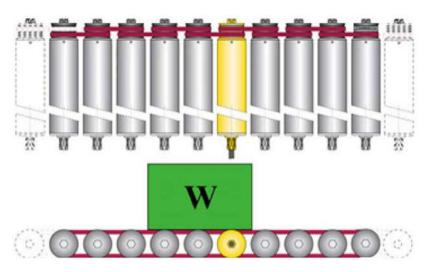
	Eigenschaften		Geschwindig- Keitscode 15	Geschwindig- KEITSCODE 25	GESCHWINDIG- KEITSCODE 55	GESCHWINDIG- KEITSCODE 90			
	Motor		Gleichstrom-Motor Brushless 24V DC						
	Leistungsaufnahme(W)	Nominal	29,3 - 60	28,8 - 61,9	29,3 - 60	28,8 - 61,9			
CH	Leistungsaumanme(vv)	beim Anlauf		9	6				
2	Tangentialkraft (N) *	Nominal	118,6 - 127,1	67,7 - 75,0	37,9 - 40,6	21,5 - 24,0			
¥	rangontantan (14)	beim Anlauf	349,8	225,5	111,8	72,2			
EKTROMECHANIS	Betrieb		Dauerbei	trieb oder Schaltbetrieb, n Schaltungsdauer: 1		o Stunde			
RO	Bremse			Dynamisch	e Bremsung				
EKT	Geschwindigkeit (m/min)	Leerlauf	4,3 - 17,4	7,3 - 29,3	15,4 - 61,7	26,0 - 104,0			
Щ	Schutzklasse (Motorrolle)		IP54, IP65, Au	sführung für Tiefkühlbere	eich (andere Schutzklass	se auf Anfrage)			
	Länge		285 bis 1200 mm	260 bis 1200 mm	260 bis 1200 mm	230 bis 1200 mm			
	max.zulässige statische Last			300mm-1200 mm = 65-15 kg/Rolle					
	Geschwindigkeitsregelung		10 Geso	chwindigkeitsstufen mit o	lem Drehschalter auf de	r Platine			
	Geschwindigkeitsregelang		10 Geschw	vindigkeitsstufen über ex	terne analoge Spannung	0-10V DC			
	Fehlersignal		Überhitzung, Kabel defekt, Unterspannung, Überspannung, Blockierung, usw						
	Lichttasterbelegung		Ermöglicht die Verarbeitung des Sensorzustands durch die SPS						
	Schutz		Umpolschutz 0/24V und Schutz gegen Stromrückeinspeisung, integrierter Thermistor, Sicherung,						
D Z	Sensor timer		Paßt die Geschwindigkeit der Motorrolle an den Tasterzustand der nachgelagerten Zone.						
EUERUNG	Run holding timer		Paßt die Geschwind	igkeit der Motorrolle an o	den Tasterzustand der ge	erade belegten Zone.			
O E	Jam timer		Erkennung von Staus und Blockierungen je nach Dauer der Belegung des Tasters.						
⊢	Zone Halt			Hält die Motorrollen all	er gewählten Zonen an.				
S	Fördermodus		Auswahl	des Modus Block- oder	Einzelabzug mit dem Di	o-Schalter			
	Förder- und Logikrichtung		Kehrt di	ie Transfer- und Logikric	htung aller gewählten Zo	nen um			
	Synchronisierung		Gleichzeitige Steuerung mehrerer Motorrolle in einem Stauplatz						
	Zwangslauf / Zwangshalt		Der Zwangslauf Betrieb ermöglicht es, die Lasten aus der letzten Zone zu entfernen. Der Zwangslauf Halt ermöglicht es, Pakete an einer bestimmten Stelle einzufügen.						
	Drehzahlsteuerung durch Zone	enblock	Gleichzeitige ur	nd synchronisierte Drehz	ahländerung von mehre	ren Motorrollen.			
	Kundenspezifische Programma	anpassung		auf Ar	frage.				

^{*} Daten bei hoher Umgebungstemperatur gemessen (+ 40°C, max. empfohlene Betriebstemperatur)

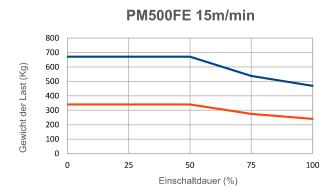


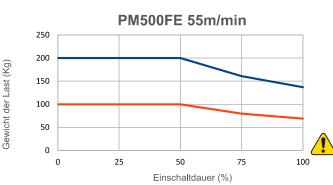
3 - FÖRDERLEISTUNG

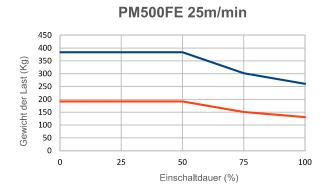
Antrieb mit Keilrippenriemen



MIT CBM-105







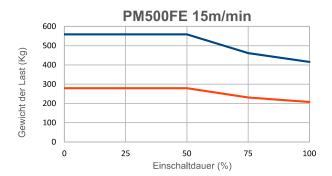
- zu transportierende Last
 - Kunststoffkiste (Reibungskoeffizient μ = 0,03)
 Kartonage (Reibungskoeffizient μ = 0,06)
- 9 freie Rollen werden durch 1 Motorrolle angetrieben
- Umgebungstemperatur 30°C

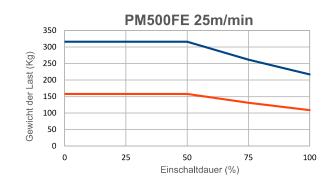
Die Kurvendarstellungen sind nur als Richtwerte anzusehen. Die Förderleistung kann je nach der Art und Qualität der zu transportierenden Last, der Riemenspannung, der Beschaffenheit der Lager, der Beschaffenheit der Aufschieblinge, der Umgebungstemperatur.....abweichen

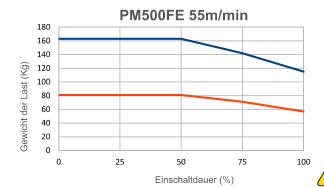
Da die statische Beladung der Motorrolle PM500FE von max.300KG an ihrer Grenze naht, beachten Sie, dass die PM500FE Motorrolle nicht mehr als 300KG fördern kann.



MIT HB510







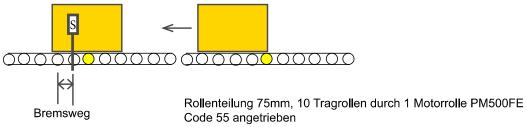
- zu transportierende Last
 - Kunststoffkiste (Reibungskoeffizient μ = 0,03)
 - Kartonage (Reibungskoeffizient μ = 0,06)
- 9 freie Rollen werden durch 1 Motorrolle angetrieben
- Umgebungstemperatur 30°C

Die Kurvendarstellungen sind nur als Richtwerte anzusehen. Die Förderleistung kann je nach der Art und Qualität der zu transportierenden Last, der Riemenspannung, der Beschaffenheit der Lager, der Beschaffenheit der Aufschieblinge, der Umgebungstemperatur...abweichen

Da die statische Beladung der Motorrolle PM500FE von max.300KG an ihrer Grenze naht, beachten Sie, dass die PM500FE Motorrolle nicht mehr als 300KG fördern kann.

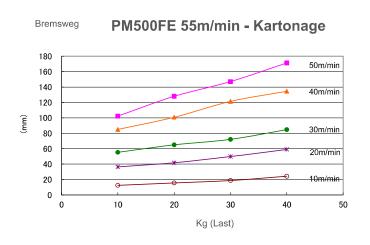


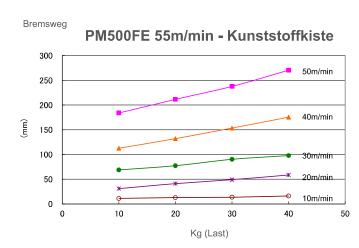
Bremsweg je nach Gewicht und Art der zu transportierenden Last ······



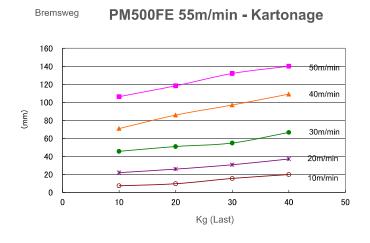
Kartonage : 380mm x 560 mm Kunststoffkiste : 390mm x 590 mm

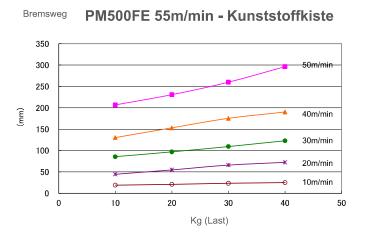
ANTRIEB DURCH Ø5MM RUNDRIEMEN





ANTRIEB DURCH KEILRIEMEN



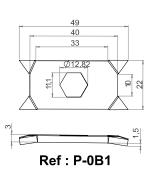


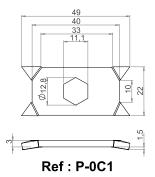


4 - Vorstellung der verschiedenen Möglichkeiten zur Befestigung

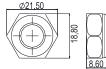
BEFESTIGUNG AUF DER NICH	TANGETRIEBENEN SEITE	Befestigung a	UF DER MOTORSEITE
Ref : A-071-G / A-081-G (optional)		M12 P1.25	Sechskant Achse mit Außengewinde M12
Schraube M8 x 14		M12 P1.25	Ref : P-0B1 / P-0C1 (erforderlich)
(erforderlich)			Glatte sechskant Achse 11,1mm
Ref : A-071-G / A-081-G (optional)			Ref : A-071-G / A-081-G (erforderlich)
Ref : C-071 / C-081 (optional)		M12 P1.25	Sechskant Achse mit Außengewinde M12
Schraube M8 x 14		M12 P1.25	Ref : P-0B1 / P-0C1 (erforderlich)
(erforderlich)	TOWN TO SERVICE THE PARTY OF TH		Glatte sechskant Achse 11,1mm
Ref : C-071 / C-081 (optional)			Ref : C-071 / C-081 (erforderlich)







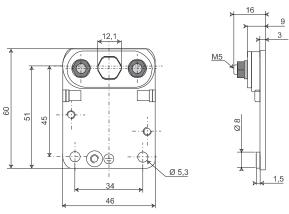
Ref: FEY02



Anmerkung:

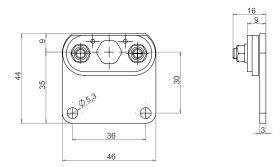
Die Mutter FEY02 ist zusammen mit der Drehmomentstütze P-0B1 bzw. P-0C1 anzuwenden.

> P-0B1 + FEY02 P-0C1 + FEY02

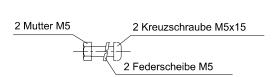


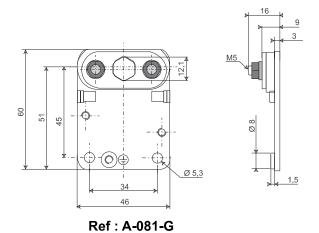


2 Federscheibe M5

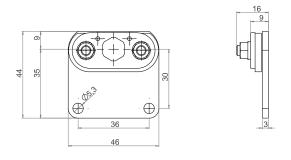


Ref : C-071

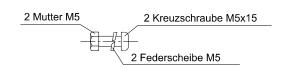




2 Mutter M5 2 Kreuzschraube M5x15 2 Federscheibe M5



Ref: C-081

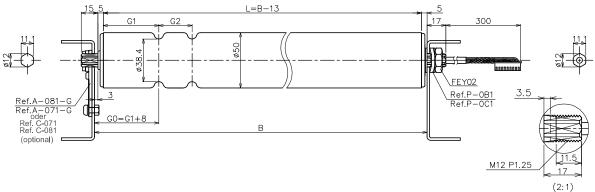




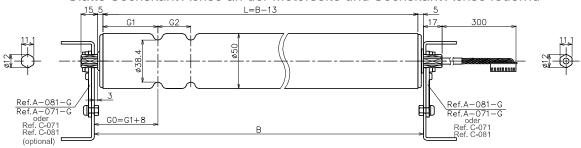
5 - GEOMETRIE

Rohr mit Sicken - Sechskant Achse federnd ······

Sechskant Achse mit Außengewinde an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



STAHLROHR

Abmessung PM500FE

Geschwin- dig-	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)	Sicken auf Stahlrohr Tiefe = 5,8 mm				
keitscode	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max	G0 min	G1 min	G2 min	G1+G2 max	
15	283+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	270+G1+G2 ≤ L ≤ 1200		≥ 33	≥ 22		
25 / 55	253+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	240+G1+G2 ≤ L ≤ 1200	≥ 41			≤ 300	
90	223+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	210+G1+G2 ≤ L ≤ 1200					

EDELSTAHLROHR

Geschwin- dig-	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)	Sicken auf Edelstahlrohr* Tiefe = 5,2 mm					
keitscode	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max	G0 min	G1 min	G2 min	G1 + G2 max		
15	283+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	270+G1+G2 ≤ L ≤ 1200						
25 / 55	253+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	240+G1+G2 ≤ L ≤ 1200	≥ 41	≥ 33	≥ 30	≤ 300		
90	223+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	210+G1+G2 ≤ L ≤ 1200						

mit einer Sicke G2=0

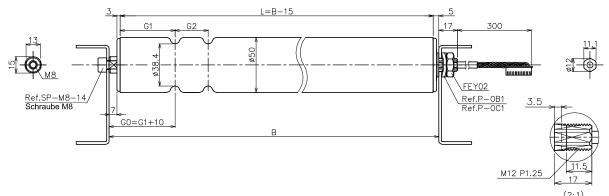
*Edelstahlrohr : für Ausführung IP54

Rohrlänge		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
Gewicht	15 m/min	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1
	25m/min	2,4	2,5	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9
(Kg)	55m/min	2,4	2,6	2,7	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9
	90m/min	2,1	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25	20	20	15	10
max.Axialkraft (N)		290									

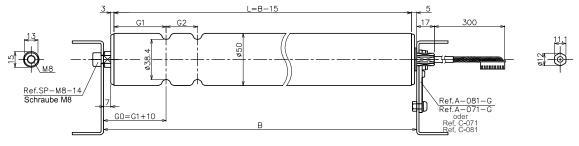


Rohr mit Sicken - M8-Innengewinde Achse mit Schraube

Sechskant Achse mit Außengewinde an der Motorseite und M8-Innengewinde Achse mit Schraube



Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und M8-Innengewinde Achse mit Schraube



STAHLROHR

Abmessung PM500FE

Geschwin- dig-	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)	Sicken auf Stahlrohr Tiefe = 5,8 mm								
keitscode	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max	G0 min	G1 min	G2 min	G1+G2 max					
15	285+G1+G2 ≤ B ≤ 1215	270+G1+G2 ≤ L ≤ 1200									
25 / 55	255+G1+G2 ≤ B ≤ 1215	240+G1+G2 ≤ L ≤ 1200	≥ 43	≥ 33	≥ 22	≤ 300					
90	225+G1+G2 ≤ B ≤ 1215	210+G1+G2 ≤ L ≤ 1200									

EDELSTAHLROHR

Geschwin- dig-	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)	Sicken auf Edelstahlrohr* Tiefe = 5,2 mm					
keitscode	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max	G0 min	G1 min	G2 min	G1 + G2 max		
15	285+G1+G2 ≤ B ≤ 1215	270+G1+G2 ≤ L ≤ 1200						
25 / 55	255+G1+G2 ≤ B ≤ 1215	240+G1+G2 ≤ L ≤ 1200	≥ 43	≥ 33	≥ 30	≤ 300		
90	225+G1+G2 ≤ B ≤ 1215	210+G1+G2 ≤ L ≤ 1200						

mit einer Sicke G2=0

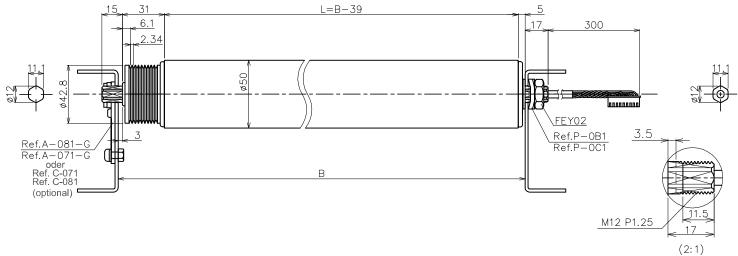
*Edelstahlrohr : für Ausführung IP54

Rohrlänge		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
Gewicht (Kg)	15 m/min	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1
	25m/min	2,4	2,5	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9
	55m/min	2,4	2,6	2,7	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9
	90m/min	2,1	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25	20	20	15	10
max.Axialkraft (N)			290								

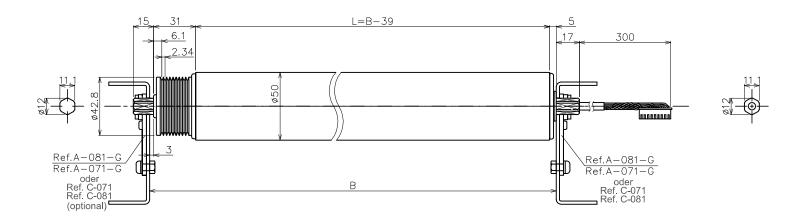


Rolle mit Keilriemenantriebskopf - Sechskant Achse federnd

Sechskant Achse mit Außengewinde an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE

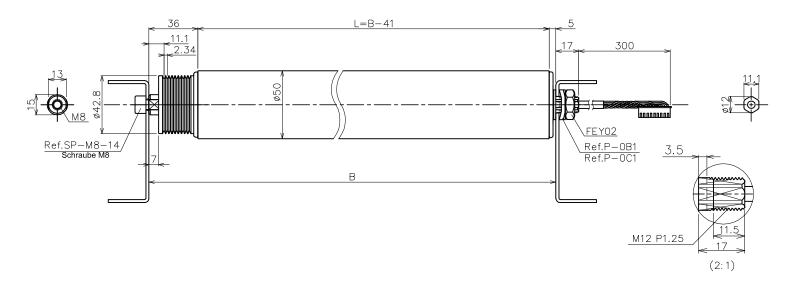
Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)
Geschwindigkenscode	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max
15	$334 \le B \le 1239$	295 ≤ L ≤ 1200
25 / 55	309 ≤ B ≤ 1239	270 ≤ L ≤ 1200
90	279 ≤ B ≤ 1239	240 ≤ L ≤ 1200

Rohrlänge		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	15 m/min	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1	4,2
Gewicht	25m/min	2,5	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9	4,0
(Kg)	55m/min	2,6	2,7	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,0
	90m/min	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25	20	20	15	10
max.Ax					29	90					

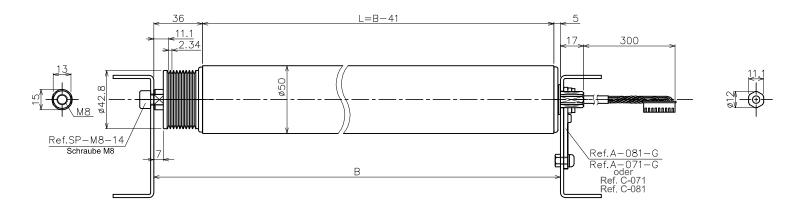


Rolle mit Keilriemenantriebskopf - M8-Innengewinde Achse mit Schraube

Sechskant Achse mit Außengewinde an der Motorseite und M8-Innengewinde Achse mit Schraube



Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und M8-Innengewinde Achse mit Schraube



Abmessung PM500FE

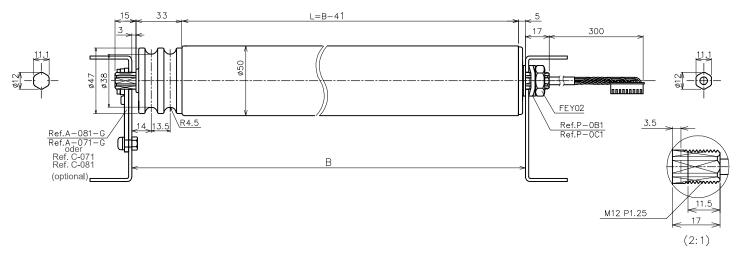
Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max
15	326 ≤ B ≤ 1241	285 ≤ L ≤ 1200
25 / 55	301 ≤ B ≤ 1241	260 ≤ L ≤ 1200
90	271 ≤ B ≤ 1241	230 ≤ L ≤ 1200

Rohrlänge		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	15 m/min	2,7	2,8	3,0	3,2	3,3	3,5	3,7	3,8	4,0	4,2
Gewicht	25m/min	2,5	2,6	2,8	3,0	3,1	3,3	3,5	3,6	3,8	3,9
(Kg)	55m/min	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,3	3,5	3,7	3,8	4,0
	90m/min	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,3	3,5	3,7
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25	20	20	15	10
max.Axialkraft (N) 290											

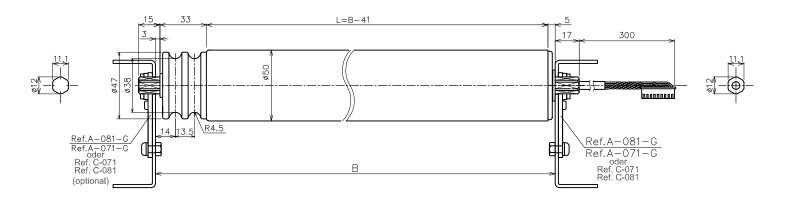


Rolle mit Rundriemenantriebskopf - Sechskant Achse federnd

Sechskant Achse mit Außengewinde an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE

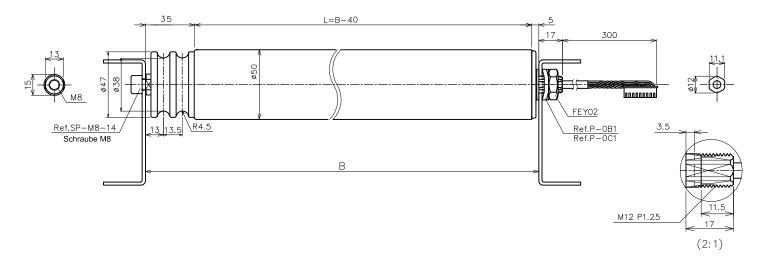
Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max
15	356 ≤ B ≤ 1241	315 ≤ L ≤ 1200
25 / 55	336 ≤ B ≤ 1241	295 ≤ L ≤ 1200
90	316 ≤ B ≤ 1241	275 ≤ L ≤ 1200

Rohrlänge		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	15 m/min	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1	4,2
Gewicht	25m/min	2,5	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9	4,0
(Kg)	55m/min	2,6	2,7	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,0
	90m/min	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25	20	20	15	10
max.Ax		290									

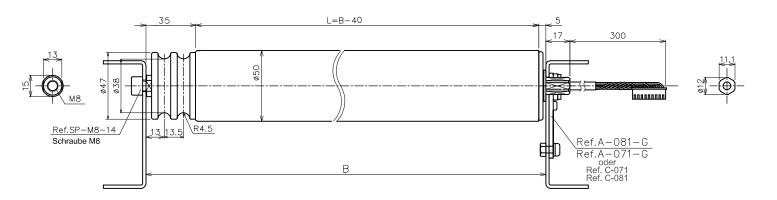


Rolle mit Rundriemenantriebskopf - M8-Innengewinde Achse mit Schraube

Sechskant Achse mit Außengewinde an der Motorseite und M8-Innengewinde Achse mit Schraube



Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und M8-Innengewinde Achse mit Schraube



Abmessung PM500FE

Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max
15	345 ≤ B ≤ 1240	305 ≤ L ≤ 1200
25 / 55	325 ≤ B ≤ 1240	285 ≤ L ≤ 1200
90	$305 \le B \le 1240$	265 ≤ L ≤ 1200

GEWICHT / TRAGLAST / AXIALKRAFT

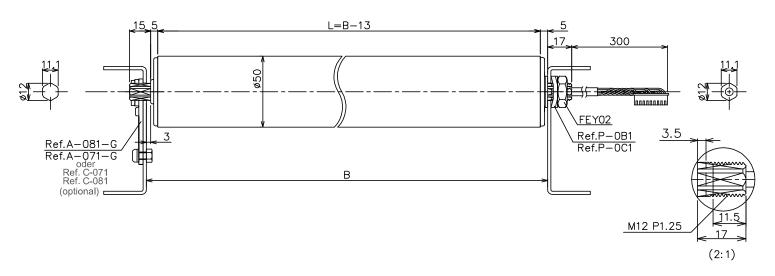
Rohrlänge		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	15 m/min	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1	4,2
Gewicht	25m/min	2,5	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9	4,0
(Kg)	55m/min	2,6	2,7	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,0
	90m/min	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25	20	20	15	10
max.Ax					29	90					

19

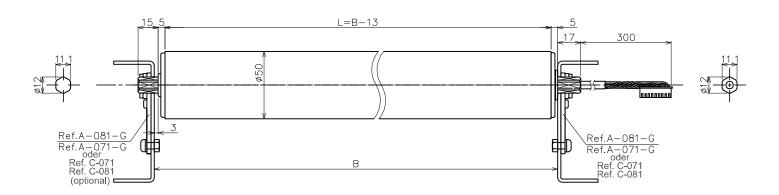


Rolle ohne Übertrieb - Sechskant Achse federnd

Sechskant Achse mit Außengewinde an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE

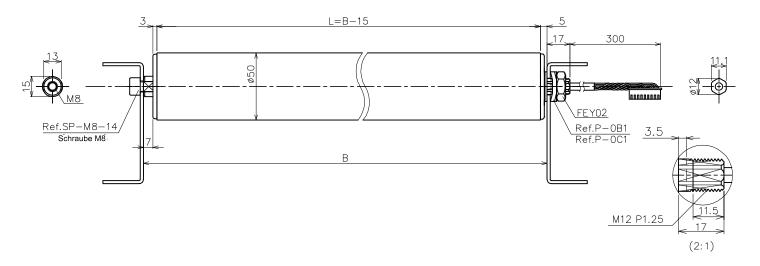
Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)
	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max
15	$308 \le B \le 1213$	295 ≤ L ≤ 1200
25 / 55	283 ≤ B ≤ 1213	270 ≤ L ≤ 1200
90	253 ≤ B ≤ 1213	240 ≤ L ≤ 1200

Rohrlänge		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	15 m/min	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1
Gewicht	25m/min	2,4	2,5	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9
(Kg)	55m/min	2,4	2,6	2,7	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9
	90m/min	2,1	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25	20	20	15	10
max.Ax					29	90					

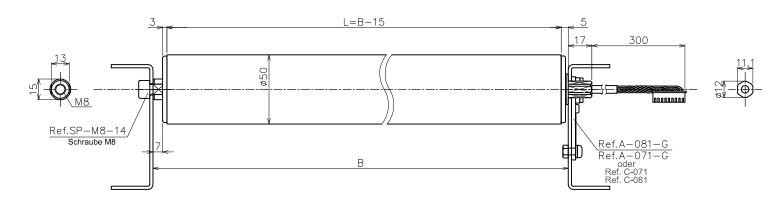


Rolle ohne Übertrieb - M8-Innengewinde Achse mit Schraube

Sechskant Achse mit Außengewinde an der Motorseite und M8-Innengewinde Achse mit Schraube



Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und M8-Innengewinde Achse mit Schraube



Abmessung PM500FE

Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max
15	300 ≤ B ≤ 1215	285 ≤ L ≤ 1200
25 / 55	275 ≤ B ≤ 1215	260 ≤ L ≤ 1200
90	245 ≤ B ≤ 1215	230 ≤ L ≤ 1200

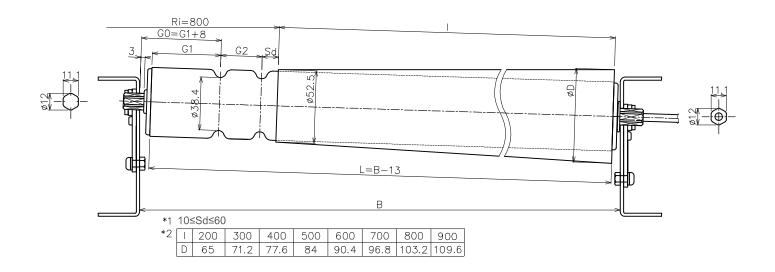
Rohrlänge		300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
	15 m/min	2,6	2,8	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9	4,1
Gewicht	25m/min	2,4	2,5	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5	3,7	3,9
(Kg)	55m/min	2,4	2,6	2,7	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,7	3,9
	90m/min	2,1	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3,1	3,3	3,4	3,6
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25	20	20	15	10
max.Ax					29	90					



6 - GEOMETRIE - KURVEN

Rolle mit konischen Aufschieblingen und Sicken - Innenradius Ri= 800 mm·

Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE - Innenradius der Kurve (Ri): 800 mm

STAHLROHR

Geschwin- dig- keitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max	G0 min		auf Stah = 5,8 m G2 min		Länge der konischen Aufschieblinge (I)
15	283+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	270+G1+G2 ≤ L ≤ 1200					
25/55	253+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	240+G1+G2 ≤ L ≤ 1200	≥ 41	≥ 33	≥ 22	≤ 300	200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900
90	223+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	210+G1+G2 ≤ L ≤ 1200					000, 700, 000, 000

EDELSTAHLROHR

Geschwin- dig-	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)	Sic	ken au Tiefe	Länge der konischen			
keitscode	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max	G0 min	G1 min	G2 min	G1 + G2 max	Aufschieblinge (I)	
15	283+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	270+G1+G2 ≤ L ≤ 1200					000 000 400 500	
25/55	253+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	240+G1+G2 ≤ L ≤ 1200	≥ 41	≥ 33	≥ 30	≤ 300	200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900	
90	223+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	210+G1+G2 ≤ L ≤ 1200					000, 700, 000, 300	

♠ mit einer Sicke G2=0

⚠*Edelstahlrohr : für Ausführung IP54

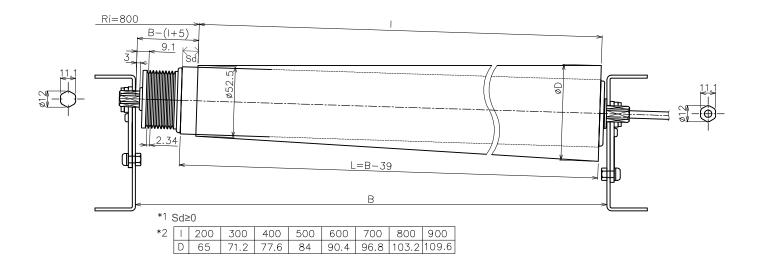
ZUSATZGEWICHT

Länge der Aufschieblinge (mm)	200	300	400	500	600	700	800	900
Zusatzgewicht (Kg)	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9
max. Tragfähigkeit (Kg)	50							



Rolle mit konischen Aufschieblingen und Keilriemenantriebskopf -Innenradius Ri=800 mm ·····

Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE - Innenradius der Kurve (Ri): 800 mm

Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max	Länge der konischen Aufschieblinge (I)
15	334 ≤ B ≤ 1213	295 ≤ L ≤ 1200	
25 / 55	309 ≤ B ≤ 1213	270 ≤ L ≤ 1200	200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900
90	279 ≤ B ≤ 1213	240 ≤ L ≤ 1200	

ZUSATZGEWICHT

Länge der Aufschieblinge	200	300	400	500	600	700	800	900
Zusatzgewicht (Kg)	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9
max. Tragfähigkeit (Kg)	50							



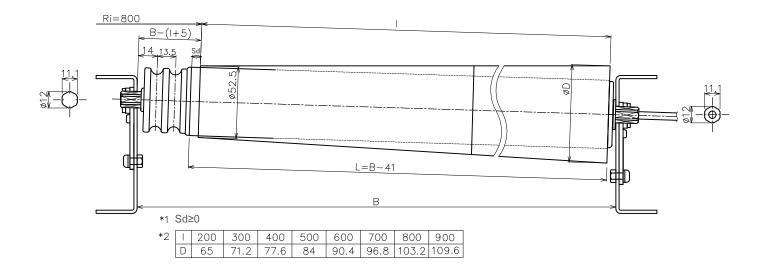
1 Für die Kurven wird empfohlen:

- 5° zwischen den Rollen nicht zu überschreiten
- einen 3-rippigen Keilriemen zu nutzen, um die Stabilität am Antriebskopf zu sichern



Rolle mit konischen Aufschieblingen und Rundriemenantriebskopf - Innenradius Ri=800mm

Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE - Innenradius der Kurve (Ri): 800 mm

Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max	Länge der konischen Aufschieblinge (I)
15	356 ≤ B ≤ 1241	315 ≤ L ≤ 1200	
25 / 55	336 ≤ B ≤ 1241	295 ≤ L ≤ 1200	200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900
90	316 ≤ B ≤ 1241	275 ≤ L ≤ 1200	

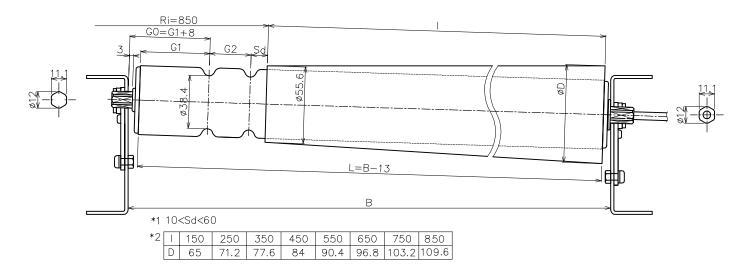
ZUSATZGEWICHT

Länge der Aufschieblinge	200	300	400	500	600	700	800	900
Zusatzgewicht (Kg)	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9
max. Tragfähigkeit (Kg)	50							



Rolle mit konischen Aufschieblingen und Sicken - Innenradius Ri=850mm

Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE - Innenradius der Kurve(Ri): 850 mm

STAHLROHR

Geschwin-	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)		Sicken Tiefe	Länge der konischen		
digkeitscode	min ≤ B ≤ max		G0 min	G1 min	G2 min	G1+G2 max	Aufschieblinge (I)
15	283+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	270+G1+G2 ≤ L ≤ 1200					450 050 050 450
25/55	253+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	240+G1+G2 ≤ L ≤ 1200	≥ 41	≥ 33	≥ 22	≤ 300	150, 250, 350, 450, 550, 650, 750, 850
90	223+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	210+G1+G2 ≤ L ≤ 1200					000, 000, 100, 000

EDELSTAHLROHR

Geschwin-	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)	Sic	ken au Tiefe	Länge der konischen			
digkeitscode	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max	G0 min	G1 min	G2 min	G1 + G2 max	Aufschieblinge (I)	
15	283+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	270+G1+G2 ≤ L ≤ 1200				≤ 300	450 050 050 450	
25/55	253+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	240+G1+G2 ≤ L ≤ 1200	≥ 41	≥ 33	≥ 30		150, 250, 350, 450, 550, 650, 750, 850	
90	223+G1+G2 ≤ B ≤ 1213	210+G1+G2 ≤ L ≤ 1200					223, 223, 700, 000	

⚠ mit einer Sicke G2=0

*Edelstahlrohr : für Ausführung IP54

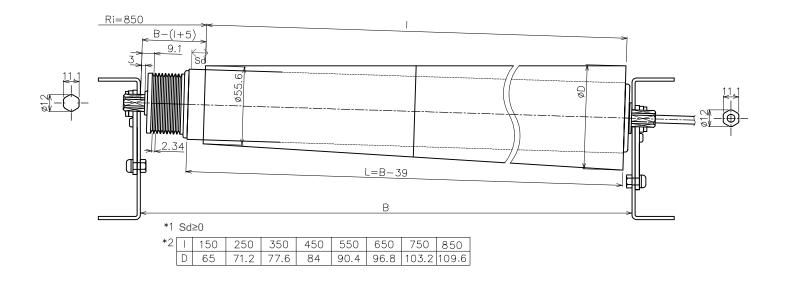
ZUSATZGEWICHT

Länge der Aufschieblinge	150	250	350	450	550	650	750	850
Zusatzgewicht (Kg)	0,1	0,2	0,2	0,3	0,5	0,6	0,7	0,9
max. Tragfähigkeit (Kg)	50							



Rolle mit konischen Aufschieblingen und Keilriemenantriebskopf -Innenradius Ri=850 mm ····

Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE - Innenradius der Kurve(Ri): 850 mm

Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max	Länge der konischen Aufschieblinge (I)
15	334 ≤ B ≤ 1239	295 ≤ L ≤ 1200	
25 / 55	309 ≤ B ≤ 1239	270 ≤ L ≤ 1200	150, 250, 350, 450, 550, 650, 750, 850
90	279 ≤ B ≤ 1239	240 ≤ L ≤ 1200	

ZUSATZGEWICHT

Länge der Aufschieblinge	150	250	350	450	550	650	750	850
Zusatzgewicht (Kg)	0,1	0,2	0,2	0,3	0,5	0,6	0,7	0,8
max. Tragfähigkeit (Kg)	50							



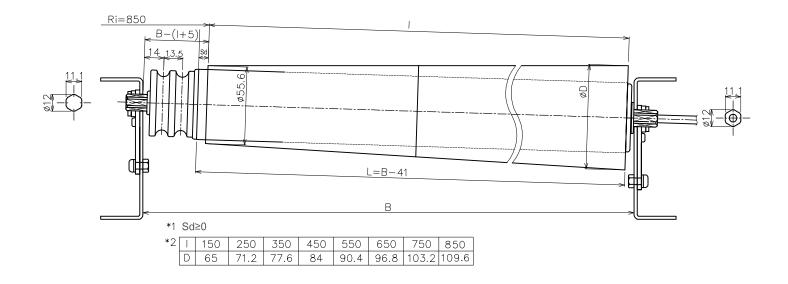
Für die Kurven wird empfohlen:

- 5° zwischen den Rollen nicht zu überschreiten
- einen 3-rippigen Keilriemen zu nutzen, um die Stabilität am Antriebskopf zu sichern



Rolle mit konischen Aufschieblingen und Rundriemenantriebskopf - Innenradius Ri=850mm

Glatte Sechskant Achse an der Motorseite und Sechskant Achse federnd



Abmessung PM500FE - Innenradius der Kurve (Ri): 850 mm

Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B) min ≤ B ≤ max	Rohrlänge (L) min ≤ L ≤ max	Länge der konischen Aufschieblinge (I)	
15	356 ≤ B ≤ 1241	315 ≤ L ≤ 1200		
25 / 55	336 ≤ B ≤ 1241	295 ≤ L ≤ 1200	150, 250, 350, 450, 550, 650, 750, 850	
90	316 ≤ B ≤ 1241	275 ≤ L ≤ 1200		

ZUSATZGEWICHT

Länge der Aufschieblinge	150	250	350	450	550	650	750	850
Zusatzgewicht (Kg)	0,1	0,2	0,2	0,3	0,5	0,6	0,7	0,9
max. Tragfähigkeit (Kg)	50							

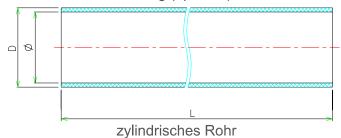


7 - SONDERAUSFÜHRUNG

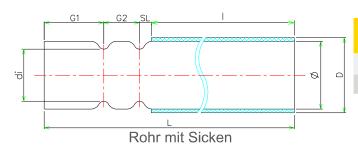
PVC-Schlauch ······

Zum Befördern empfindlicher Lasten oder zur Senkung des Geräuschpegels. Schlauch wird mit Druckluft aufgezogen.

Antistatische Ausführung (optional)



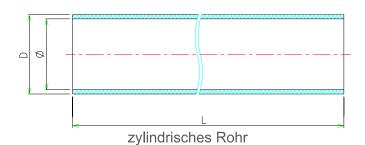
Dicke (mm)	L (mm)	Ø (mm)	D (mm) (±1mm)	Härte
2	≤1200	50	54	~68 shore A
3	<u> </u>	50	56	~00 Shore A



Dicke (mm)	L (mm)	Ø (mm)	D (mm) (±1mm)	SL (mm)
2	≤1200	50	54	10
3	≥1200	50	56	10

Beschichtung aus Naturgummi, Nitril und Polyurethan

Material	Eigenschaften	Härte (ShA)	Dicke (mm)
Naturgummi	Verbessert die Haftung und verringert den Lärm. Berührung mit Benzin, Öl und Fett vermeiden.	60~65	
Nitrilgummi	Fest gegen Benzin, Öl und Fett.		3
Polyurethan PU	Verbesserte Abrieb- Öl- und Zerreissfestigkeit.	90	



L (mm)	Ø (mm)	D (mm)
≤1000	50	56

. <u>p</u>	G1 G2 SL I	— O	
	Rohr mit Sicken		

L (mm)	Ø (mm)	D (mm)	SL (mm)
≤1000	50	56	10

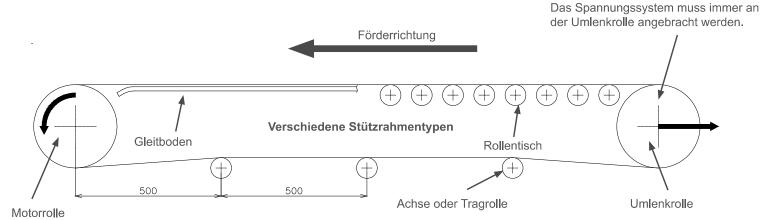




f 8 - f Anwendung als f Gurtförderer

Anwendungsbedingungen und Empfehlungen ·····

Die Motorrolle PM500FE ist für platzparende Förderanlagen und die Beförderung von leichten Lasten ausgelegt. Folgende Bedingungen müssen erfüllt werden:

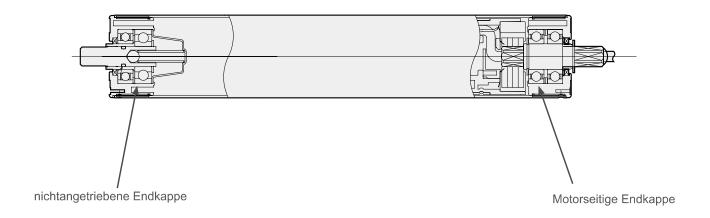


- Empfohlene Banddicke ≤1mm
- Bandgewicht ≤1,4kg/m²
- Erforderliche Bandspannung : 10N≤T≤200N
- T = (Gesamtgewicht der Last am Förderband + Bandgewicht) x μ x 1,25 x 9,81
- μ = Reibwert zwischen Stützrahmen und Band (0,2 $\leq \mu \leq$ 0,5)
- · Max. Maße des Förderbands:
 - Länge (L) ≤ 2000mm (je nach Geschwindigkeitscode)
 - Breite (W) ≤ 800mm (je nach Geschwindigkeitscode)
- Die Motorrolle stromabwärts der Förderrichtung und die Umlenkrolle stromaufwärts einbauen.

⚠ Die oben genannten Daten für Bandförderanwendungen dienen nur zur Information und können nicht garantiert werden. Wir empfehlen die tatsächliche Anwendungen vor der Inbetriebnahme zu testen. Für Bandförderer wird die KT-Serie empfohlen.

Aufbau ·······

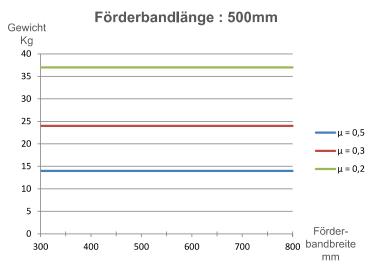
Zur Aufnahme der Bandspannung ist die Rolle mit verstärkten Endkappen mit 2 Präzisionskugellagern ausgestattet.

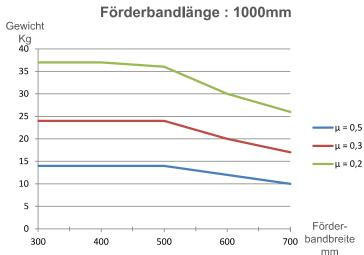


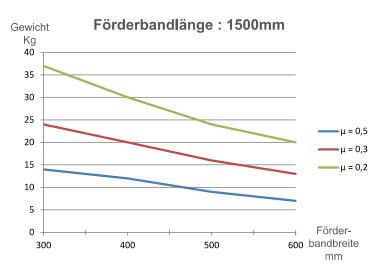


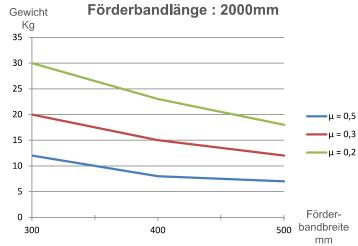
Förderleistung

GESCHWINDIGKEITSCODE 15









· Betrieb:

- Schaltbetrieb: minimale Einschaltdauer = 2s EIN / 2s AUS

ED = EIN/(EIN+AUS)≤50%

max 900 EIN/Stunde

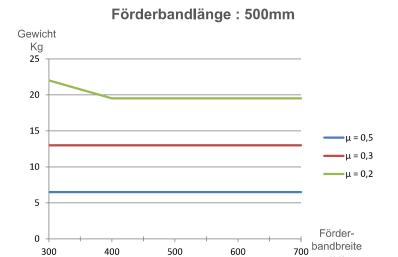
- Dauerbetrieb: 100%

Bandleistung: 70%

Die Kurvendarstellungen sind nur als Richtwerte anzusehen. Die Förderleistung kann je nach der Eigenschaften, der Bandspannung, der Beschaffenheit der Lager, der Umgebungstemperatur abweichen.



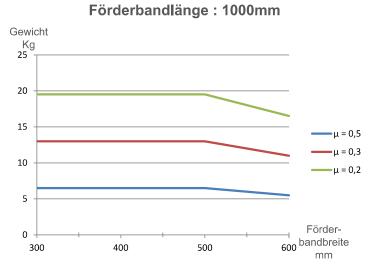
GESCHWINDIGKEITSCODE 25

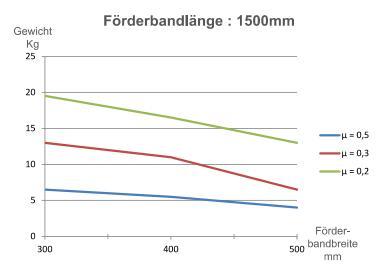


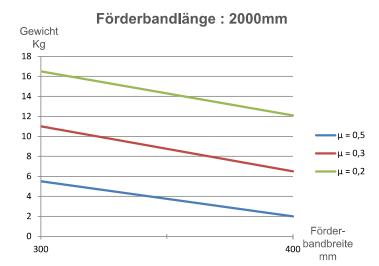
500

600

mm







• Betrieb:

300

400

minimale Einschaltdauer = 2s EIN / 2s AUS - Schaltbetrieb :

ED = EIN/(EIN+AUS)≤50%

max 900 EIN/Stunde

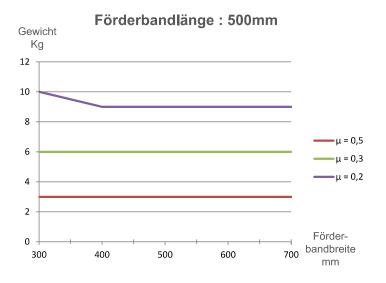
100% - Dauerbetrieb:

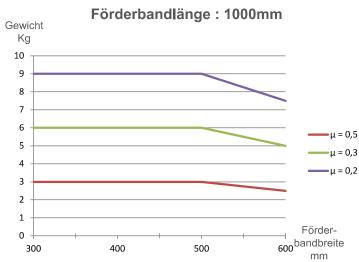
• Bandleistung : 70%

Die Kurvendarstellungen sind nur als Richtwerte anzusehen. Die Förderleistung kann je nach der Eigenschaften, der Bandspannung, der Beschaffenheit der Lager, der Umgebungstemperatur abweichen.

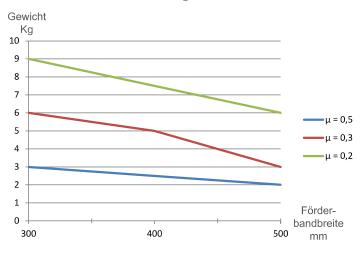


GESCHWINDIGKEITSCODE 55

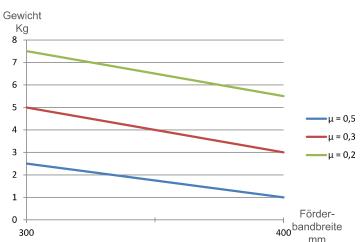




Förderbandlänge: 1500mm



Förderbandlänge : 2000mm



• Betrieb:

- Schaltbetrieb: minimale Einschaltdauer = 2s EIN / 2s AUS

ED = EIN/(EIN+AUS)≤50%

max 900 EIN/Stunde

- Dauerbetrieb : 100%

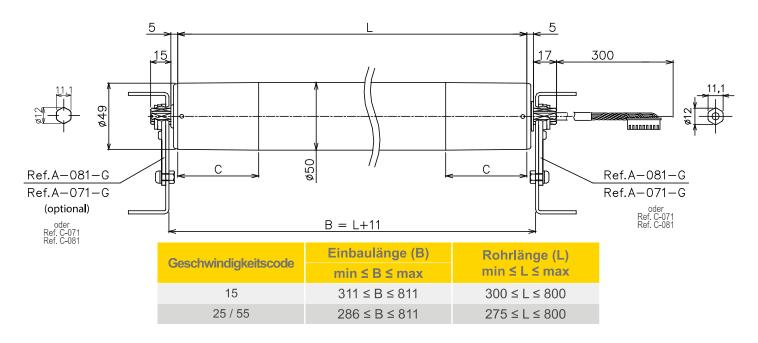
• Bandleistung: 70%

Die Kurvendarstellungen sind nur als Richtwerte anzusehen. Die Förderleistung kann je nach der Eigenschaften, der Bandspannung, der Beschaffenheit der Lager, der Umgebungstemperatur abweichen.

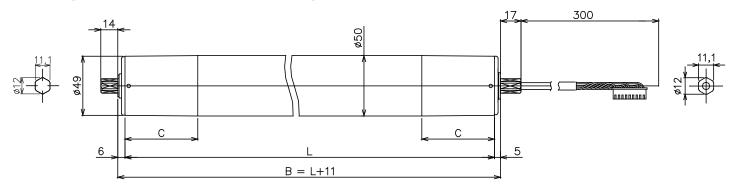


Geometrie der balligen Rolle ·

glatte Sechskant Achse motorseitig und Sechskant Achse federnd auf der freien Seite



glatte Sechskant Achse motorseitig und starre Sechskant Achse auf der freien Seite



Geschwindigkeitscode	Einbaulänge (B)	Rohrlänge (L)
Geschwindigkeitscode	min ≤ B ≤ max	min ≤ L ≤ max
15	291 ≤ B ≤ 811	280 ≤ L ≤ 800
25 / 55	271 ≤ B ≤ 811	260 ≤ L ≤ 800

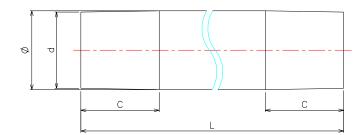
Roh	ırlänge	300	400	500	600	700	800
0 . 1.1.1	15 m/min	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4	3,5
Gewicht (Kg)	25 m/min	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,3
(119)	55 m/min	2,5	2,7	2,9	3,0	3,2	3,4
max.Traglast (Kg)		65	55	45	35	30	25
max.Axialkraft (N)				29	90		



Rohreigenschaften |

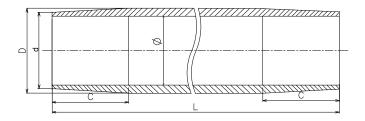
Verschiedene Bearbeitungsarten, Beschichtungen und PVC-Schlauch dienen einer guten Zentrierung und einer guten Haftung.

Balliges Rohr aus verzinktem Stahl oder Edelstahl



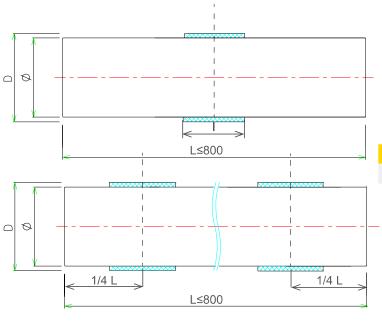
L (mm)	C (mm)	Ø (mm)	d (mm)	
<600	60	50	40	
600≤800	120	50	49	

Balliges bearbeitetes Rohr mit einer Beschichtung aus Naturgummi / Polyurethan auf Roh- oder Edelstahl. Stärke 3 mm



L (mm)	C (mm)	Ø (mm)	d (mm)	D (mm)
<600	60	50	55	56
600≤800	120	50	55	50

Rohr mit Zentrierhülse auf verzinktem Stahl oder Edelstahlrohr



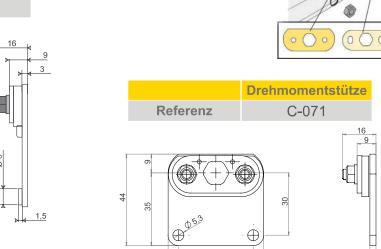
Dicke (mm)	L (mm)	Ø (mm)	D (mm)	l (mm)
3	≤800	50	52	50



9 - EINBAU

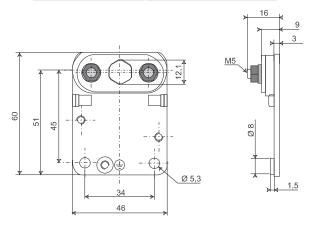
Drehmomentstütze für glatte Sechskant Achse 11,1 mm - flache Seite oben

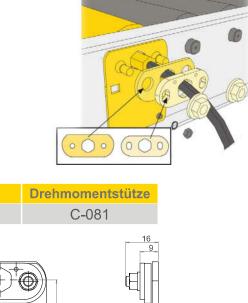




Drehmomentstütze für glatte Sechskant Achse 11,1 mm - Spitze oben·

Rahmen mit ø12,3mm runder oder 11,2 mm Sechskant Bohrung **Drehmomentstütze** Referenz A-081-G





Referenz



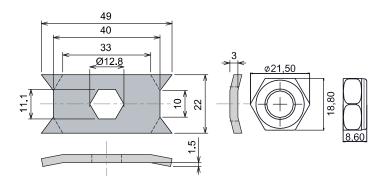
Drehmomentstütze für Sechskant Außengewinde Achse - flache Seite oben

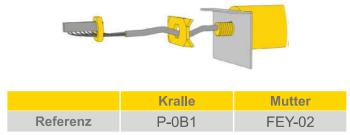
Rahmen mit ø12,3mm runder



oder 11,2 mm Sechskant Bohrung

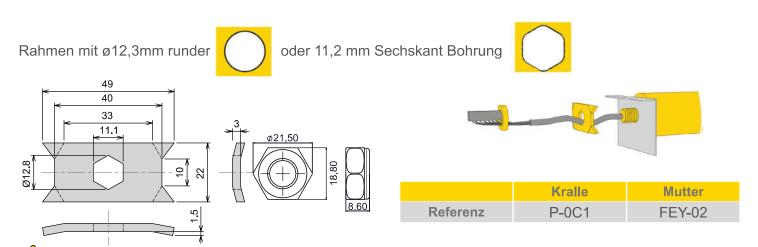






Anzugsmoment: 30 Nm ±10%

Drehmomentstütze für Sechskant Außengewinde Achse - Spitze oben



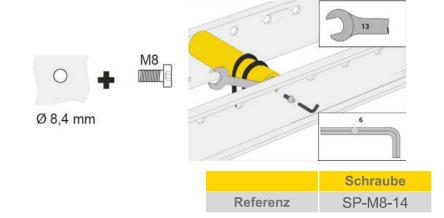


Anzugsmoment: 30 Nm ±10%

Rahmen mit ø8,4 mm Bohrung



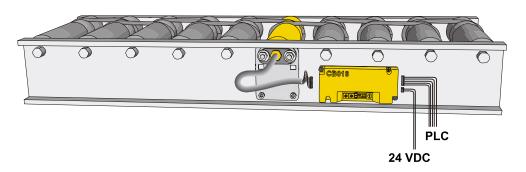
Anzugsmoment : 30 Nm ±10%





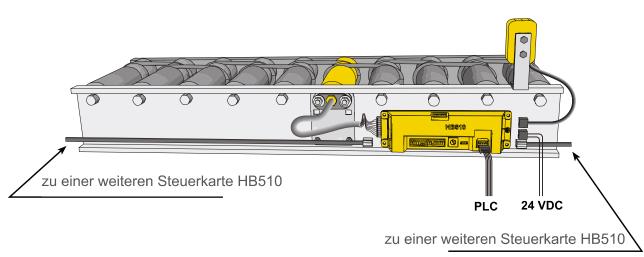
10 - STEUERUNG -

Mit Steuerplatine CBM-105 ····

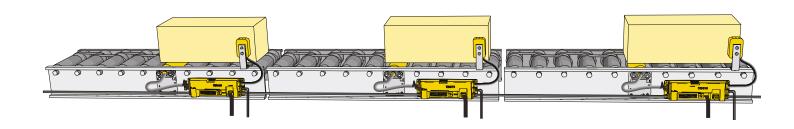


die Steuerplatine dient der Steuerung und dem Schutz der bürstenlosen (brusless) Motorrolle. 1 Steuerplatine = 1 Motor

Mit Steuerplatine HB510 ·····



die Steuerplatine dient der Steuerung der Motorrolle sowie die Zonen-Steuerung für eine staudrucklose Förderung. 1 Steuerplatine = 1 Motor







11 - ZUBEHÖR

Keilrippenriemen







Für die Kurven wird empfohlen:

- 5° zwischen den Rollen nicht zu überschreiten
- einen 3-rippigen Keilriemen zu nutzen, um die Stabilität am Antriebskopf zu sichern

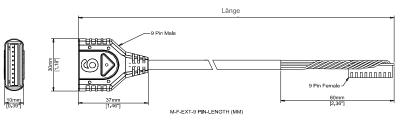


- Ölspritzer, Ölnebel
- ständigem Wasserspritzer,
 Wassernebel und –dampf
- schleifenden Staubpartikeln wie beispielsweise Sand usw

2	3	
	3	4
Ref. 2PJ246-43	Ref. 3PJ246-43	Ref. 4PJ246-43
Ref. 2PJ256-43	Ref. 3PJ256-43	Ref. 4PJ256-43
Ref. 2PJ265-43	Ref. 3PJ265-43	Ref. 4PJ265-43
Ref. 2PJ270-43	Ref. 3PJ270-43	Ref. 4PJ270-43
Ref. 2PJ282-43	Ref. 3PJ282-43	Ref. 4PJ282-43
Ref. 2PJ286-43	Ref. 3PJ286-43	Ref. 4PJ286-43
Ref. 2PJ290-43	Ref. 3PJ290-43	Ref. 4PJ290-43
Ref. 2PJ302-43	Ref. 3PJ302-43	Ref. 4PJ302-43
Ref. 2PJ314-43	Ref. 3PJ314-43	Ref. 4PJ314-43
Ref. 2PJ316-43	Ref. 3PJ316-43	Ref. 4PJ316-43
Ref. 2PJ336-43	Ref. 3PJ336-43	Ref. 4PJ336-43
Ref. 2PJ346-43	Ref. 3PJ346-43	Ref. 4PJ346-43
Ref. 2PJ372-43	Ref. 3PJ372-43	Ref. 4PJ372-43
Ref. 2PJ376-43	Ref. 3PJ376-43	Ref. 4PJ376-43
Ref. 2PJ388-43	Ref. 3PJ388-43	Ref. 4PJ388-43
Ref. 2PJ416-43	Ref. 3PJ416-43	Ref. 4PJ416-43
Ref. 2PJ436-43	Ref. 3PJ436-43	Ref. 4PJ436-43
Ref. 2PJ442-43	Ref. 3PJ442-43	Ref. 4PJ442-43
Ref. 2PJ456-43	Ref. 3PJ456-43	Ref. 4PJ456-43
Ref. 2PJ486-43	Ref. 3PJ486-43	Ref. 4PJ486-43
Ref. 2PJ536-43	Ref. 3PJ536-43	Ref. 4PJ536-43
Ref. 2PJ570-43	Ref. 3PJ570-43	Ref. 4PJ570-43
Ref. 2PJ636-43	Ref. 3PJ636-43	Ref. 4PJ636-43
Ref. 2PJ746-43	Ref. 3PJ746-43	Ref. 4PJ746-43
	Ref. 2PJ256-43 Ref. 2PJ265-43 Ref. 2PJ270-43 Ref. 2PJ282-43 Ref. 2PJ286-43 Ref. 2PJ290-43 Ref. 2PJ302-43 Ref. 2PJ316-43 Ref. 2PJ336-43 Ref. 2PJ376-43 Ref. 2PJ376-43 Ref. 2PJ388-43 Ref. 2PJ416-43 Ref. 2PJ496-43 Ref. 2PJ570-43 Ref. 2PJ570-43 Ref. 2PJ636-43	Ref. 2PJ256-43 Ref. 3PJ256-43 Ref. 2PJ265-43 Ref. 2PJ270-43 Ref. 3PJ270-43 Ref. 2PJ282-43 Ref. 3PJ282-43 Ref. 3PJ286-43 Ref. 2PJ286-43 Ref. 3PJ286-43 Ref. 2PJ290-43 Ref. 3PJ302-43 Ref. 3PJ302-43 Ref. 2PJ314-43 Ref. 3PJ314-43 Ref. 2PJ316-43 Ref. 3PJ316-43 Ref. 2PJ336-43 Ref. 3PJ336-43 Ref. 2PJ372-43 Ref. 3PJ372-43 Ref. 2PJ372-43 Ref. 3PJ376-43 Ref. 2PJ388-43 Ref. 3PJ376-43 Ref. 2PJ416-43 Ref. 3PJ416-43 Ref. 2PJ442-43 Ref. 3PJ442-43 Ref. 2PJ442-43 Ref. 3PJ456-43 Ref. 2PJ486-43 Ref. 3PJ486-43 Ref. 2PJ486-43 Ref. 3PJ486-43 Ref. 2PJ570-43 Ref. 3PJ536-43 Ref. 2PJ570-43 Ref. 3PJ570-43 Ref. 3PJ536-43

Verlängerungskabel

Für PM500FE und CBM-105 / HB510 - männlich / weiblich - 9 polig

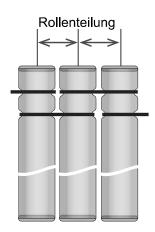


Länge	Referenz
1200mm	ACE-CBM-B1200
2700mm	ACE-CBM-B2700

- Die Gesamtlänge des Kabels einschließlich des Motorkabels darf nicht länger als 3000 mm sein.
- Mehrfachverlängerungskabel pro Motorrolle nicht benutzen.



Rundriemen



Rollenteilung	Riemenreferenz
75mm	POLYCORD-R5-256
100mm	POLYCORD-R5-302

- Riemendurchmesser: 5 mm
- Riemenspannung: 8 %
- Material: thermoplastisches Polyurethan (TPU)



Stromversorgung 24V DC

Für Sicken mit 38,4 mm Innendurchmesser



Referenz	Eingang	Ausgang	Leistung	Boost Start
CT-10-241	380~480V 3 ph	24V-10A	240W	120%
QT-20-241		24V-20A	480W	150%
QT-40-241		24V-40A	960W	150%

- Anlaufstrom sehr gering
- akzeptiert einen Überstrom von 120 bis 150% beim Anlauf (je nach Modell)

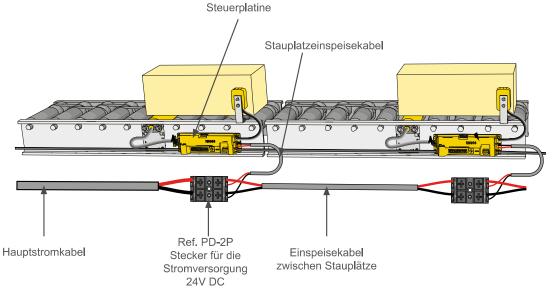
Stecker für die Stromversorgung 24V DC



- max. 32A
- 2 Stecker mit der Kennzeichnung "24V / 0V"
- 4 Stecker pro Polung
- Kabel 0.5 4.00mm (AWG.....)
- Befestigung mit Bolzen M3 oder Schraube

	Stecker
Referenz	PD-2P

habasit



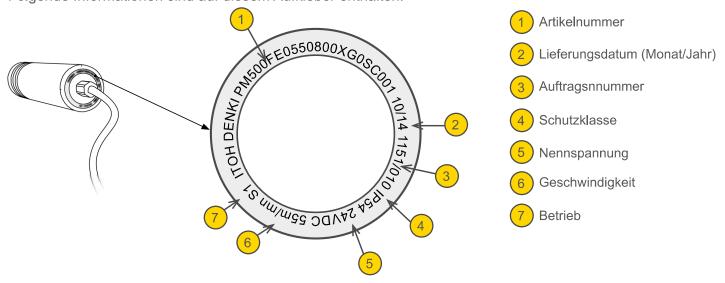




12 - PRODUKTKENNZEICHNUNG

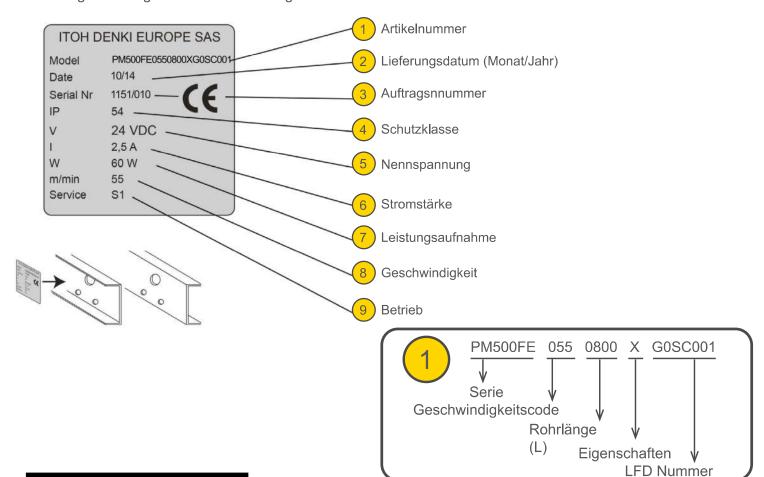
runder Aufkleber ······

Die Power Moller® werden mit einem runden Aufkleber geliefert, der auf der Motorseite geklebt ist. Folgende Informationen sind auf diesem Aufkleber enthalten:



viereckiger Aufkleber ······

Die Power Moller® werden mit einem eckigen Aufkleber geliefert, der auf den Förderer geklebt werden muss, um zukünftige Wartungen zu erleichtern. Folgende Informationen sind auf diesem Aufkleber enthalten:





EINBAUERKLÄRUNG gemäß der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II B

Hiermit erklärt der Hersteller:

ITOH DENKI CO., Ltd 1146-2 Asazuma-Cho, Kasai, Hyogo 679-0105 Japan

In Europa vertrieben durch:

ITOH DENKI Europe SAS 490 avenue des Jourdies - PAE les Jourdies - BP 323 74807 St Pierre en Faucigny Cedex - France

dass die Produktreihe:

MOTORROLLE PM500FE

eine unvollständige Maschine im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie ist und daher nicht alle Anforderungen dieser Richtlinie erfüllt. Die Inbetriebnahme ist nicht gestattet, bis für die gesamte Maschine / Installation, in welcher diese integriert ist, die Übereinstimmung mit EG-Maschinenrichtlinien bescheinigt wurde.

Die Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen nach Anhang I wurden angewandt. Die speziellen technischen Unterlagen nach Anhang VII wurden erstellt (und gegebenenfalls den zuständigen Behörden übermittelt).

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen:

ITOH DENKI CO., Ltd Toshiyuki TACHIBANA 1146-2 Asazuma-Cho, Kasai, Hyogo 679-0105 Japan

ITOH DENKI EUROPE SAS Masayuki SHIMODA 490 Avenue des Jourdies, 74800 St Pierre en Faucigny - France

Angewandte EG-Richtlinien:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- EMV-Richtlinie 2014/30/EG
- Europäische RoHS-Richtlinie 2011/65/EU

Itoh Denki Europe SAS verpflichtet sich auf motiviertes Verlangen der von den jeweiligen Länderbehörden die zutreffenden Informationen über die ungefertigte Maschine weiter zu reichen.

Saint Pierre en Faucigny, 19 Juli 2021 T. AKASHI. Geschäftsführer







ITOH DENKI EUROPE S.A.S.

490 Av. des Jourdies - P.A.E. les Jourdies 74800 St Pierre en Faucigny - Frankreich

Telefon: +33 (0)4 50 03 09 99 Fax: +33 (0)4 50 03 07 60



www.itoh-denki.com